

POLITICA AZIENDALE PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE E LA SICUREZZA

STENA opera nel settore del recupero ecocompatibile dei rifiuti *con particolare attenzione al trattamento di rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)*. L'esperienza quasi quindicennale è indice di una comprovata esperienza, convalidata anche dalla posizione di vertice che oggi l'azienda occupa nel proprio mercato di riferimento. Attivamente e direttamente coinvolta nella definizione di accordi di programma, su scala nazionale, per la raccolta e il corretto recupero dei RAEE, l'azienda è costantemente impegnata nella ricerca di nuove soluzioni tecnologiche, riuscendo a fornire un servizio volto alla qualità e allo stesso tempo approntato a garantire la prevenzione dell'inquinamento. La scelta di implementare e mantenere attivo un Sistema di Gestione Integrato Qualità Ambiente e Sicurezza, secondo le norme UNI EN ISO 14001:2015, UNI EN ISO 9001:2015 OHSAS 18001:2007 e UNI/INAIL 2001, ha rappresentato, e rappresenta tutt'ora, una scelta strategica per l'azienda al fine di **pianificare e controllare tutte le attività di processo** per assicurare la **conformità legislativa ambientale** e garantire le migliori condizioni di **sicurezza sul lavoro (In linea con la Politica STENA "Health & Safety Policy", gli impianti STENA hanno intrapreso numerose iniziative volte alla riduzione degli incidenti sul posto di lavoro)**.

STENA Technoworld ritiene di fondamentale importanza la formazione e la sensibilizzazione dei propri dipendenti, consapevole che il successo del Sistema dipende dall'impegno e dal coinvolgimento di ciascuna figura professionale. Inoltre, in tale contesto, i fornitori di servizi e prodotti che operano all'interno dello stabilimento ricoprono un ruolo di fondamentale importanza nel raggiungimento di tali obiettivi.

STENA Technoworld incentra la propria Politica Aziendale su alcuni aspetti ritenuti fondamentali per un'eccellente qualità del servizio offerto, per un'efficace controllo e gestione dei propri aspetti ambientali e per la garanzia di operare in piena sicurezza per i lavoratori e persone/personale esterni in particolare:

- Il pieno **rispetto della normativa applicabile**, della legislazione vigente e delle altre eventuali prescrizioni sottoscritte in materia ambientale e di sicurezza;
- La **prevenzione/protezione dell'ambiente e prevenzione dell'inquinamento e di incidenti/infornuti** sul lavoro attraverso valutazione impatti ambientali e Valutazione dei rischi per la sicurezza e salute dei lavoratori e implementazione di strumenti per la loro prevenzione/riduzione;
- Il **miglioramento continuo**, in particolare tecnologico, per affinare il ciclo produttivo di selezione/recupero, collaborando nello studio e ricerca su progetti di nuovi impianti per il trattamento rifiuti;
- La creazione dei **corretti canali di informazione**, sia all'esterno che all'interno dell'Azienda, al fine di garantire la diffusione e consultazione da parte dei lavoratori degli obiettivi aziendali e relativi strumenti per il raggiungimento degli stessi.
- **Rispetto dei requisiti qualitativi contrattuali** sottoscritti con i clienti, con attenzione all'immediata gestione di eventuali disservizi;
- **Corretta gestione del ciclo produttivo di trattamento dei rifiuti** e verifica della loro conformità e monitoraggio:
 - Accettazione, conferimento e stoccaggio dei rifiuti in ingresso;
 - Corretto pretrattamento (bonifica) e trattamento dei RAEE (particolare attenzione ai gas lesivi allo strato di ozono privilegiando il recupero allo smaltimento di tutti i rifiuti);
 - Monitoraggio costante degli stoccaggi interni dei rifiuti i rifiuti/MPS/EoW decadenti dai processi di lavorazione;
 - Monitoraggio delle emissioni ambientali: emissioni in atmosfera, rumore, scarichi idrici ecc. per ridurre gli impatti;
 - Monitoraggio del consumo delle risorse: risorsa idrica, risorse energetiche (energia, carburanti, gas naturale, oli ecc.) utilizzati all'interno del ciclo produttivo per ridurre l'utilizzo e il consumo;
 - Monitoraggio risorse umane con riferimento alla sicurezza: mancati incidenti, incidenti, infortuni LTI, LTI;
- **L'impegno di fornire adeguate risorse umane** per lo svolgimento delle attività e il miglioramento e aggiornamento continuo attraverso un processo di addestramento, informazione e formazione del personale.

L'Azienda si impegna a documentare, mantenere attiva e diffondere a tutto il personale, ai clienti e alle aziende fornitrici di prodotti e servizi (stakeholders) la propria Politica Aziendale sulla Qualità, sul rispetto dell'Ambiente e sulla tutela della sicurezza e salute dei lavoratori.

Cavenago di Brianza: 01/09/2018

STENA Technoworld srl

Il Legale Rappresentante

Giuseppe Pardi

Impianto di Cavenago

Via Santa Maria in Campo, 2

20873 Cavenago Brianza (MB)

☎ +39 (02) 95335374

☎ +39 (02) 95335073

Impianti di Angiani

Via dell'Industria 10/11/12/13

17031 Angiani (PR)

☎ +39 (0542) 66721/4/7/10/11

☎ +39 (0542) 66721/10/11/12/13

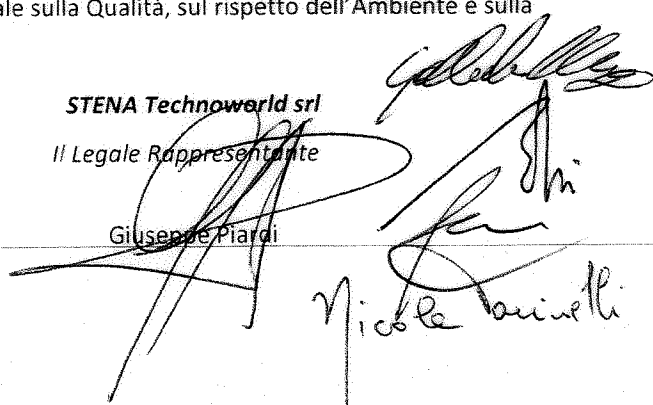
Impianto PMR

Via del Commercio 11/12/13

20090 Anguillara Sabazia (CR)

☎ +39 (0342) 86921/1/2/3/6

☎ +39 (0342) 86921/1/2/3/4/5/7/8/9


Nicola Bianchi