

CONTAINER #2

SPECIFICATIONS

Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
1,31%	0,60%	0,00%	0,11%	0,01%	0,02%	0,05%
Sn	Ti	W	Co	Al	Fe	Mo
0,00%	0,00%	0,01%	0,09%	0,06%	97,74%	0,00%

Tolerance +/- 0,01 %

MATERIAL WEIGHT	840 kg
Full weight	897 kg
Empty weight	57 kg
SIZE	100 - 200 mm

Chemical composition of the heat: C = 0,064 %